



RCM-R®

Green belt Certification



Descripción

El Mantenimiento Centrado en Confiabilidad (RCM) tiene 2 usos principales. Este puede utilizarse en la etapa de diseño de activos físicos para identificar los riesgos que sus posibles fallas funcionales pueden representar en los objetivos de una empresa. El método ayuda a crear planes de mitigación de riesgos a niveles aceptables por los dueños de los activos. Estos se conocen como políticas de gestión de consecuencias de fallas que permitirán mejorar el diseño de estos y crearán tareas de mantenimiento para preservar sus funciones de acuerdo a sus contextos operativos. El RCM también puede utilizarse de manera efectiva en la etapa de operación y mantenimiento de los activos. A estas alturas el ciclo de vida de los activos se cuenta con datos de operación, mantenimiento y confiabilidad de los activos lo que haría posible complementar el análisis estándar con otras herramientas de confiabilidad. En este curso discutimos detalladamente todos los pilares de Reliability Centered Maintenance Reengineered (RCM-R®): 1- Pre-Trabajo del RCM-R®, 2- RCM según la norma SAE JA 1011, 3- Ajuste Fino del RCM, 4-Mejora Continua. RCM-R® Advanced incluye los temas de Monitoreo de Condiciones, Análisis RAM, Análisis Weibull, entre otras herramientas de ingeniería de confiabilidad. En la clase se discutirá el rigor matemático de algunos modelos estadísticos y algoritmos para el cálculo de frecuencias de tareas periódicas. El curso representa el segundo paso hacia la certificación de practicantes de RCM-R® en los roles de analistas, facilitadores e instructores. Al final del curso los participantes tienen la opción de tomar un examen de certificación de RCM-R® como siguiente paso para convertirse en analista de RCM-R® certificado.

Duración: 3.5 Días



Objetivos:

- Repasar los fundamentos y beneficios del RCM-R®.
- Distinguir los Atributos del Proceso Mejorado RCM-R®.
- Comprender el concepto de Monitoreo de Condición (MC).
- Entender los alcances de las técnicas principales de MC.
- Aplicar el análisis RAM en la toma de decisiones de RCM-R®.
- Utilizar el análisis estadístico de fallas para determinar políticas de gestión de consecuencias de fallas.
- Determinar las frecuencias de las tareas periódicas con modelos de confiabilidad.
- Revisar los pasos y requerimientos para la Implementación Efectiva del RCM-R® en su Organización.
- Continuar la ruta hacia la certificación como analista, facilitador e instructor de RCM-R®.

Requisito:

RCM-R® Básico o
Curso de RCM

Temario:

- I – Repaso del Proceso de RCM-R®
- II- Técnicas de Monitoreo de Condición
- III - Ajuste Fino del RCM-R® I – Análisis RAM (Confiabilidad, Disponibilidad y Mantenibilidad)
- IV - Ajuste Fino del RCM-R® II – Análisis de Datos de Fallas
- V - Ajuste Fino del RCM-R® III –Selección de Políticas de Gestión de Consecuencias de Fallas y Weibull
- VI - Ajuste Fino del RCM-R® IV – Calculo de Frecuencias de Tareas Tipos T, C y D
- VII- RCM-R® - Otros Análisis Cuantitativos
- VIII- Implementación del RCM-R®
- IX- Maximización del Aprovechamiento del RCM-R®
- X- Ruta de Certificación del RCM-R®

Basado en la publicación "Reliability Centered Maintenance – Reengineered: "Practical Optimization of the RCM Process with RCM-R® ", 2017, por Jesus Sifonte y James Reyes-Picknell.